

LUBRIFICANTE SINTETICO ECOSOSTENIBILE PER IMPIANTI IDRAULICI



BioMax Hydraulic EAL di Royal Purple è un lubrificante ecosostenibile che ha ottenuto la certificazione Ecolabel riconosciuta in tutto il mondo.

Si tratta di un lubrificante ad alte prestazioni appositamente formulato per gli utenti di impianti idraulici in applicazioni marine e aree sensibili dal punto di vista ambientale, come ad esempio impianti idraulici in attrezzature mobili per attività estrattive/edili, foreste, parchi acquatici, ecc.

DESCRIZIONE

La certificazione **Ecolabel** garantisce che BioMax soddisfi tutti i requisiti di lubrificazione di 2013 Vessel General Permit (VGP).

I lubrificanti ecosostenibili spesso devono trovare un compromesso tra la prestazione e la durata al fine di soddisfare i requisiti di biodegradabilità e tossicità.

BioMax Hydraulic EAL garantisce una lubrificazione senza compromessi e protegge tutti i componenti idraulici che richiedono l'uso di un lubrificante ecosostenibile. Il vantaggio prestazionale sugli oli concorrenti è dovuto alla formulazione superiore di BioMax, utilizzando gli oli di base sintetici di qualità e la tecnologia additiva Synerlec® proprietaria di Royal Purple. Questo additivo sintetico unico garantisce una protezione che dura a lungo e una massima efficienza.

VANTAGGI

- ♦ **ALTA RESISTENZA DI PELLICOLA** - La tecnologia additiva Synerlec® riduce considerevolmente il contatto, l'attrito e l'usura tra parti metalliche.
- ♦ **ECCEZIONALE PROTEZIONE CONTRO CORROSIONE E RUGGINE** - Previene i danni interni agli impianti causati da attacchi chimici.
- ♦ **OSSIDAZIONE SUPERIORE E STABILITÀ TERMICA** - Resiste al degrado dell'olio e alla formazione di lacche per una maggiore durata dell'olio.
- ♦ **OTTIME PRESTAZIONI DI SISTEMA** - Consente un ampio intervallo di temperature operative e un'eccellente stabilità di taglio.
- ♦ **ECCELLENTE DEMULSIBILITÀ** - Si separa rapidamente dall'acqua, consentendo di scaricare l'acqua libera dal sistema.
- ♦ **ECCEZIONALE COMPATIBILITÀ CON GLI ELASTOMERI** - Non danneggia le guarnizioni utilizzate con oli lubrificanti.

BIOMAX HYDRAULIC EAL

LUBRIFICANTE SINTETICO ECOSOSTENIBILE PER
IMPIANTI IDRAULICI

SPECIFICHE E CERTIFICAZIONI

- ◆ HS Marine (BioMax Hydraulic EAL 46)
- ◆ ISO 15380
- ◆ DIN 51524 Parte 2
- ◆ Fives Cincinnati P-68, P-69, P-70

PROPRIETÀ TIPICHE

Proprietà*	Metodo	22	32	46	68
Viscosità @ 0°C, cSt	ASTM D445	168,70	284,90	445,70	720,20
Viscosità @ 40°C, cSt	ASTM D445	22,00	32,00	48,00	68,00
Viscosità @ 100°C, cSt	ASTM D445	4,86	6,19	8,13	10,70
Indice di viscosità	ASTM D2270	158	159	159	159
Densità @15°C, g/ml	ASTM D4052	0,908	0,859	0,869	0,863
Demulsibilità, ml/ml/ml	ASTM D1401	40/40/0	42/38/0	42/38/0	42/38/0
Corrosione striscia di rame	ASTM D130	1A	1A	1A	1A
Resistenza alla ruggine, Acqua distillata	ASTM D665A	superata	superata	superata	superata
Resistenza alla ruggine, acqua salata	ASTM D665B	superata	superata	superata	superata
Compatibilità elastomeri	ISO 6072	superata	superata	superata	superata
Punto di miscita, °C (°F)	ASTM D97	-63 (-81)	-60 (-76)	-60 (-76)	-45 (-49)
Punto di infiammabilità, °C (°F)	ASTM D92	246 (475)	233 (451)	233 (451)	231 (448)
Tendenza alla formazione di schiuma, Sec. I, II, III	ASTM D892	0/0	0/0	0/0	0/0
Tensione d'innesco, kV	ASTM D877	43	48	49	47
Usura a 4 sfere, mm	ASTM D4172	0,49	0,47	0,48	0,49
EP 4 sfere, LWI	ASTM D2783	37,6	54,2	56,9	57,4
EP 4 sfere, carico di saldatura, kg	ASTM D2783	200	200	250	250
Prova ingranaggi FZG, A/8.3/90	ASTM D5182	>12	>12	>12	>12
Biodegradabilità, % (28 giorni)	OECD 301B	>60	>60	>60	>60
Tossicità (Alghae), mg/L	OECD 201	>1000	>1000	>1000	>1000
Tossicità (Daphnia), mg/L	OECD 202	>1000	>1000	>1000	>1000
Tossicità (Pesci), mg/L	OECD 203	>1000	>1000	>1000	>1000
Tossicità (Batteri), mg/L	OECD 209	>1000	>1000	>1000	>1000
Bioaccumulo, log POW	OECD 107	<3	<3	<3	<3

* le proprietà sono tipiche e possono variare