



APPLICAZIONI

Eni Antifreeze Extra è un liquido refrigerante concentrato a base di glicole etilenico esente da nitriti, ammine, fosfati.

Protegge efficacemente tutti i componenti metallici del sistema di raffreddamento dalla corrosione e dalla formazione di depositi grazie agli inibitori e protettivi anti-corrosione in esso contenuti.

VANTAGGI CLIENTE

- Il prodotto protegge i singoli componenti del circuito di raffreddamento dal surriscaldamento e dal gelo.
- È indicato per l'impiego nei circuiti di raffreddamento di qualsiasi tipo di motore del settore automotive, negli impianti di raffreddamento industriale e negli impianti antincendio.

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-16 (ed. '12)





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Colore	-	-	turchese
Densità a 15°C	ASTM D 1122	kg/m ³	1140
pH sol. 50%(v/v)	ASTM D 1287	-	8,0
Punto di ebollizione	ASTM D 1120	°C	170
Punto di ebollizione sol. 50%(v/v)	ASTM D 1120	°C	105
Punto di congelamento sol. 50%(v/v)	ASTM D 1177	°C	-37

AVVERTENZE

- Per sfruttare al meglio le caratteristiche del prodotto, si consiglia di non miscelarlo con altri fluidi refrigeranti.
- Si prega di osservare le specifiche del costruttore sulla tipologia di prodotto.

MODALITA' D'USO

- Il prodotto deve essere diluito con acqua prima dell'uso. Per ottenere le migliori prestazioni, è consigliato l'uso del prodotto in concentrazione compresa fra il 33 e il 60% in acqua.
- E' consigliabile utilizzare acqua distillata o demineralizzata.
- Il comportamento della miscela è determinato dalla percentuale di diluizione in volume del liquido refrigerante in acqua secondo quanto riportato in tabella:

%Volume	Punto di congelamento (° C)	Punto di ebollizione (° C)
33	-17 max	103 min
50	-35 max	105 min

